



## Alto 405

| Prodotto chimico          | CAS #     | Tempo di permeazione (minutes) | Livello di permeazione (minuti) | Standard      | Livello di deterioramento | Classificazione |
|---------------------------|-----------|--------------------------------|---------------------------------|---------------|---------------------------|-----------------|
| Acetato di Etilo 99%      | 141-78-6  | 8                              | 0                               | ASTM F739     | 3                         | =               |
| Acetone 99%               | 67-64-1   | 14                             | 1                               | ASTM F739     | 4                         | +               |
| Acetonitrile 99%          | 75-05-8   | 15                             | 1                               | ASTM F739     | 4                         | +               |
| Acido acetico 50%         | 64-19-7   | 480                            | 6                               | ASTM F739     | NT                        | NA              |
| Acido Citrico 10%         | 77-92-9   | 480                            | 6                               | ASTM F739     | NT                        | NA              |
| Acido cloridrico 10%      | 7647-01-0 | 480                            | 6                               | EN 374-3:2003 | NT                        | NA              |
| Acido cloridrico 35%      | 7647-01-0 | 480                            | 6                               | EN 374-3:2003 | NT                        | NA              |
| Ácido sulfúrico 10%       | 7664-93-9 | NT                             | NT                              |               | 4                         | NA              |
| Ácido sulfúrico 40%       | 7664-93-9 | NT                             | NT                              |               | 4                         | NA              |
| Ácido sulfúrico 50%       | 7664-93-9 | NT                             | NT                              |               | 4                         | NA              |
| Ácido sulfúrico 96%       | 7664-93-9 | 12                             | 1                               | ASTM F739     | NT                        | NA              |
| Ammonio idrato 29%        | 1336-21-6 | 62                             | 3                               | ASTM F739     | NT                        | NA              |
| Bromine 100%              | 7726-95-6 | 6                              | 0                               | EN 374-3:2003 | NT                        | NA              |
| Cicloexsanone 99%         | 108-94-1  | 11                             | 1                               | EN 374-3:2003 | 3                         | =               |
| Dibutilftalato 99%        | 84-74-2   | 480                            | 6                               | ASTM F739     | NT                        | NA              |
| Diclorometano 99%         | 75-09-2   | 4                              | 0                               | ASTM F739     | 1                         | -               |
| Dietilamine 98%           | 109-89-7  | 5                              | 0                               | ASTM F739     | 1                         | -               |
| Dimetilformammide 99%     | 68-12-2   | 30                             | 1                               | EN 374-3:2003 | 4                         | +               |
| Dimetilsulfossido 99%     | 67-68-5   | 368                            | 5                               | ASTM F739     | NT                        | NA              |
| Diottilftalato 99%        | 117-81-7  | 480                            | 6                               | ASTM F739     | NT                        | NA              |
| Disolfuro di carbonio 99% | 75-15-0   | 2                              | 0                               | ASTM F739     | 1                         | -               |
| Etanolo 95%               | 64-17-5   | 22                             | 1                               | EN 374-3:2003 | 3                         | =               |
| Gun Flush ES mixture      | NA        | 67                             | 3                               | ASTM F739     | NT                        | NA              |
| Metanolo 85%              | 67-56-1   | NT                             | NT                              |               | 4                         | NA              |
| Metanolo 99%              | 67-56-1   | 13                             | 1                               | EN 374-3:2003 | 4                         | +               |
| Metiletilchetone 99%      | 78-93-3   | 4                              | 0                               | EN 374-3:2003 | 3                         | =               |

\*risultati non normalizzati

### Varietàzione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

- █ Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- █ Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).

█ **Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.

█ **Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

  NT: Non testato

  NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.



## Alto 405

| Prodotto chimico           | CAS #     | Tempo di permeazione (minutes) | Livello di permeazione (minuti) | Standard      | Livello di deterioramento | Classificazione |
|----------------------------|-----------|--------------------------------|---------------------------------|---------------|---------------------------|-----------------|
| n-esano 95%                | 110-54-3  | 6                              | 0                               | ASTM F739     | 1                         | -               |
| N-methyl-2-Pirrolidone 99% | 872-50-4  | 39                             | 2                               | EN 374-3:2003 | 4                         | +               |
| N-N dimetilacetammide 30%  | 127-19-5  | NT                             | NT                              |               | 4                         | NA              |
| N-N dimetilacetammide 99%  | 127-19-5  | 22                             | 1                               | EN 374-3:2003 | 4                         | +               |
| Nitrobenzène 99%           | 98-95-3   | 33                             | 2                               | ASTM F739     | NT                        | NA              |
| Sodio idrossido 20%        | 1310-73-2 | 480                            | 6                               | EN 374-3:2003 | 4                         | ++              |
| Sodio idrossido 40%        | 1310-73-2 | 480                            | 6                               | EN 374-3:2003 | 4                         | ++              |
| Sodio idrossido 50%        | 1310-73-2 | 480                            | 6                               | EN 374-3:2003 | 4                         | ++              |
| Stirene 99%                | 100-42-5  | 5                              | 0                               | EN 374-3:2003 | 1                         | -               |
| Tetracloretilene 99%       | 127-18-4  | 8                              | 0                               | ASTM F739     | 1                         | -               |
| Tetraidrofurano 99%        | 109-99-9  | 5                              | 0                               | ASTM F739     | 1                         | -               |
| Toluolo 99%                | 108-88-3  | 7                              | 0                               | ASTM F739     | 1                         | -               |
| Unisolve EX mixture        | NA        | 73                             | 3                               | ASTM F739     | NT                        | NA              |

\*risultati non normalizzati

### Valutazione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

- █ Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- █ Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).

█ **Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.

█ **Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

█ NT: Non testato

█ NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.